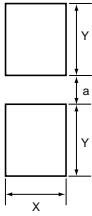


アルミニウム電解コンデンサ ALUMINUM ELECTROLYTIC CAPACITORS

推奨ランド寸法



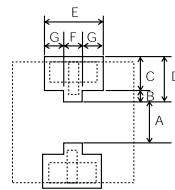
サイズ	X	Y	a
3	1.6	2.2	0.8
4	1.6	2.6	1.0
5	1.6	3.0	1.4
6.3	1.6	3.5	2.1
8×5.5L、8×6.2L	2.5	4.0	2.1
8×10L	2.5	3.5	3.0
10×10L	2.5	4.0	4.0
12.5	4.0	7.5	7.0
16	6.0	8.5	9.5
18	6.0	9.5	10.5
20	6.0	9.5	12.5

耐振動構造品 (UE、BCシリーズ)

① 8~10

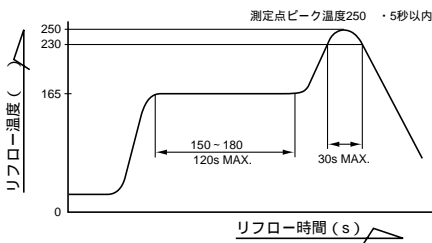
サイズ	X	Y	a
8×10L、8×10.5L	4.3	5.3	2.0
10×10L、10×10.5L	4.3	5.6	3.3

② 12.5~20



サイズ	A	B	C	D	E	F	G
12.5	3.0	2.3	5.0	7.3	7.0	2.0	2.5
16	5.3	2.9	5.0	7.9	7.0	2.0	2.5
18	5.3	3.1	5.8	8.9	11.0	2.0	4.5
20	7.8	2.9	5.8	8.7	12.0	2.4	4.8

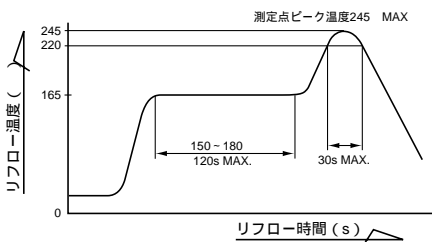
表-1 チップ形アルミニウム電解コンデンサ



~ 10 (ZS, ZP, ZT, WX^{*1}, WP^{*1}, WT^{*1}, WF, WG, UP, UT, UA, UL, CB, CW, CD^{*2}, UD, UB, CJ, UR, UX, UQ, UE^{*2}, BC^{*2})^{*1} 8×5.4Lは表-2参照 ^{*2} 12.5~は表-4参照

プリヒートは150~180 で120秒以内。
 コンデンサ表面温度は250 をこえないこと。
 コンデンサ表面の温度が230 をこえる時間は30秒以内。
 温度プロファイルの温度基準はリフロー方式により異なります。
 リフロー回数は2回まで。但し、1回目と2回目の間に製品冷却に十分な時間を取って下さい。
 許容範囲をこえるご使用についてはご相談下さい。

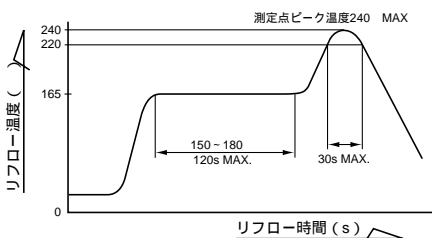
表-2 チップ形アルミニウム電解コンデンサ



8×5.4L ~ (WX, WP, WT)

プリヒートは150~180 で120秒以内。
 コンデンサ表面温度は245 をこえないこと。
 コンデンサ表面の温度が220 をこえる時間は30秒以内。
 温度プロファイルの温度基準はリフロー方式により異なります。
 リフロー回数は2回まで。但し、1回目と2回目の間に製品冷却に十分な時間を取って下さい。
 許容範囲をこえるご使用についてはご相談下さい。

表-3 チップ形アルミニウム電解コンデンサ



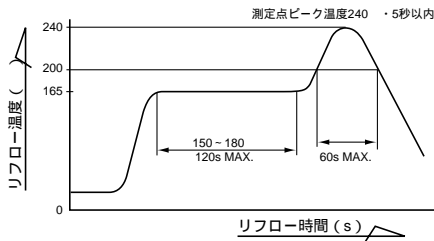
3L, 3.9L (ZD, ZR, ZE, ZG)

プリヒートは150~180 で120秒以内。
 コンデンサ表面温度は240 をこえないこと。
 コンデンサ表面の温度が220 をこえる時間は30秒以内。
 温度プロファイルの温度基準はリフロー方式により異なります。
 リフロー回数は2回まで。但し、1回目と2回目の間に製品冷却に十分な時間を取って下さい。
 (6.3は1回のみとして下さい。)
 許容範囲をこえるご使用についてはご相談下さい。
 ZG : 250 対応については別途お問い合わせ下さい。

アルミニウム電解コンデンサ ALUMINUM ELECTROLYTIC CAPACITORS

表-4 チップ形アルミニウム電解コンデンサ

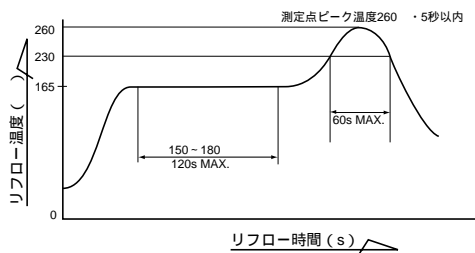
12.5 ~ (CD、UG、UJ、UN、UH、UE、BC)



プリヒートは150 ~ 180 で120秒以内。
 コンデンサ表面温度は240 をこえないこと。
 コンデンサ表面の温度が200 をこえる時間は60秒以内。
 温度プロファイルの温度基準はリフロー方式により異なります。
 リフロー回数は2回まで。但し、1回目と2回目の間に製品冷却に十分な時間を取って下さい。
 許容範囲をこえるご使用についてはご相談下さい。

表-5 チップ形アルミニウム電解コンデンサ

(高温リフロー対応品)(WJ、WZ、WD、WH、WS)



プリヒートは150 ~ 180 で120秒以内。
 コンデンサ表面温度は260 をこえないこと。
 コンデンサ表面の温度が230 をこえる時間は60秒以内。
 温度プロファイルの温度基準はリフロー方式により異なります。
 リフロー回数は2回まで。但し、1回目と2回目の間に製品冷却に十分な時間を取って下さい。
 (8 x 6.2L、 10 x 10Lは1回のみとして下さい。)
 許容範囲をこえるご使用についてはご相談下さい。

カタログ記載のESR・インピーダンス値について

リード線形：測定位置はリード線の根元とする

チップ形：測定位置は樹脂板の穴に最も近い電極部とする